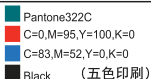




说明书材质要求: 105g铜版纸	说明书成品尺寸: 148x210mm
第一: 专色+CMYK油墨要求: 1. TOTAL专色油墨, 见实物色样调整 2. C色油墨: 泗联天蓝墨 3. M色油墨: 泗联洋红墨 4. Y色油墨: 泗联中黄墨 5. K色油墨: 泗联黑墨	第二: 特别注意: 1. 印刷时看样颜色请参考我司提供的实物样品颜色, 不得偏色。 2. 322C的专色不得参考C=100, M=28, 42, Y=48, 29, K=21. 6 对应的四色色谱颜色来看样印刷  Pantone 322C C=0, M=95, Y=100, K=0 C=83, M=52, Y=0, K=0 Black (五色印刷)
折叠方式: 骑马钉	备注:
特别注意: 此页内容不印刷	

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

НАСТОЛЕН ЦИРКУЛЯР С ГЕРУНГ

TS42142101, UTS42142101, TS42142101-4,
TS42142101-8



 totaltoolsworld






 TOTAL TOOLS WORLD



1400W

ПРЕВОД НА ОРИГИНАЛНА ИНСТРУКЦИЈА ЗА УПОТРЕБА

Символи в ръководството за експлоатация и табелката на инструмента

	Двойна изолация за допълнителна защита.
	Прочетете ръководството за експлоатация преди работа с изделието.
	СЕ съответствие.
	Носете предпазни очила, антифони и предпазна маска.
	Отпадъчните електрически продукти не трябва да се изхвърлят заедно с битовите отпадъци. Моля, рециклирайте там, където има налични съоръжения за това. Консултирайте се с местните власти или търговеца по въпросите за рециклиране.
	Предупреждение за безопасност. Моля, използвайте само аксесоарите, които се поддържат от производителя.

ОБЩИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ИНСТРУМЕНТИ

! **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Прочетете всички преди предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации, предоставени с този електроинструмент. Неспазването на предупрежденията и инструкциите може да доведе до токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдещи справки.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася до вашия електрически инструмент, захранван от мрежата (с кабел) или от батерия (безжичен).

1) Безопасност на работното място

- Поддържайте работното място чисто и добре осветено. Претрупаните и тъмни места често са причина за инциденти.
- Не използвайте електрически инструментите във взривоопасна среда, например при наличие на запалими течности, газове или прах. Електрическите инструменти образуват искри, които могат да възпламенят прах или изпарения.
- Когато се работи с електрически инструмент, деца и странични наблюдатели не трябва да се допускат в близост. Ако се разсейвате, може да загубите контрол.

2) Електрическа безопасност

- Щепселите на електрически инструменти трябва да съответстват на контактите. В никакъв случай не трябва да се модифицира щепсела по какъвто и да било начин. Не използвайте адаптери за щепсели със заземени електрически инструменти. Оригиначните щепсели и подходящите контакти намаляват риска от токов удар.

- b) Избягвайте контакт с тялото със заземени повърхности като тръби, радиатори, конвектори и хладилници. Има повишен риск от токов удар, ако тялото ви е заземено.
- c) Не излагайте електрическите инструменти на дъжд или мокра среда. При попадане на вода в електрически инструмент се увеличава риска от токов удар.
- d) Не нарушавайте целостта на кабела. Никога не използвайте кабела за носене, издърпване или изключване на електрическия инструмент. Пазете кабела от нагряване, омасляване, остри ръбове или движещи се части. Повредените или заплетени кабели увеличават риска от токов удар.
- e) Когато работите с електрическия инструмент на открито, използвайте удължител за кабел, подходящ за използване на открито. Използването на кабел, подходящ за работа на открито, намалява риска от токов удар.
- f) Ако работата с електрически инструменти на влажно място е неизбежна, използвайте захранване, защитено с устройство за остатъчен ток (RCD). Използването на RCD намалява риска от токов удар.

3) Лична безопасност

- a) Бъдете винаги нащрек, внимавайте какво правите и разчитайте на здравия разум, когато работите с електрически инструмент. Не работете с електрически инструмент, когато сте уморени или под въздействието на наркотици, алкохол или лекарства. Момент на невнимание при работа с електрически инструменти може да доведе до сериозно нараняване.
- b) Използвайте лични предпазни средства. Винаги носете предпазни очила. Защитното оборудване като маска за прах, непълзгащи се предпазни обувки, каска или антифони, подходящи за съответните условия, ще намалят нараняванията.
- c) Не допускате неволно стартиране. Уверете се, че превключвателят е в положение изключено, преди да свържете към източника на захранване и/или батерията, преди вземане или пренасяне на инструмента. Пренасянето на електрически инструменти с пръст върху пусковото копче или включване към захранването на електрически инструменти, с превключвател в положение „Включено“ може да предизвика инциденти.
- d) Извадете ключа за регулиране, преди да включите електрическия инструмент. Ако на въртящите се части на електрическия инструмент бъде оставен ключ за регулиране, това може да доведе до нараняване.
- e) Не работете в нестандартни пози. Работете само когато сте стъпили стабилно и в добър баланс. По този начин имате по-добър контрол над електрическия инструмент при непредвидени ситуации.
- f) Обличайте подходящи дрехи. Не обличайте прекалено широки дрехи и свободно висящи бижута. Пазете косата, дрехите и ръкавиците си далеч от движещи се части. Широките дрехи, бижута или дълга коса могат да бъдат захванати от движещите се части.
- g) Ако са предвидени устройства за свързване на съоръжения за отвеждане и събиране на прах, уверете се, че те са свързани и се използват правилно. Използването на прахоулавящи съоръжения може да намали свързаните с праха опасности.

h) Заради познаването и придобития опит от честото използване на инструменти не си позволявайте да бъдете самонадеяни и да игнорирате принципите за безопасност. Небрежното действие може да причини сериозно нараняване за част от секундата.

4) Използване и грижи за електрическите инструменти

a) Не пресилвайте електрическия инструмент. Използвайте точния електрически инструмент за конкретната нужда. Правилно подобреният електрически инструмент ще свърши работата по-добре и по-безопасно със скоростта, за която е проектиран.

b) Не използвайте електрическия инструмент, ако превключвателят не го включва и изключва. Всеки електрически инструмент, който не може да се управлява с превключвателя, е опасен и трябва да бъде поправен.

c) Изключете щепсела от източника на захранване и/или батерията от електрическия инструмент, преди да правите каквито и да било настройки, смяна на аксесоари или да го съхранявате. Такива превантивни мерки за безопасност намаляват риска от случайно стартиране на електрическия инструмент.

d) Съхранявайте електрическите инструменти, които не се използват на място, недостъпно за деца, и не позволявайте на лица, които не са запознати с електрическия инструмент или с тези инструкции, да работят с тях. Електрическите инструменти могат да бъдат опасни когато са в ръцете на необучени хора.

e) Поддържане на електрически инструмент. Проверете за неправилно подравняване или свързване на движещи се части, счупване на части и всякакви други нередности, които могат да повлияят на работата на електрическия инструмент. Ако е повреден, ремонтирайте електрическия инструмент преди да го използвате. Много злополуки са причинени от неправилно обслужвани електрически инструменти.

f) Поддържайте режещите инструменти наточени и чисти. Правилно поддържаните режещи инструменти с остри режещи ръбове много по-рядко блокират и са по-лесни за управление.

g) Използвайте електрическия инструменти, аксесоари и крайниците за инструменти и т.н. при спазване на тези инструкции, като вземете предвид условията на работа и задачата, която трябва да се изпълни. Използването на електрически инструмент за операции, различни от предвидените, може да доведе до опасна ситуация.

h) Дръжте дръжките и ръкохватките сухи, чисти и без масла и греси. Хлъзгавите дръжки и ръкохватки не позволяват безопасно боравене и контрол на уреда в неочаквани ситуации.

5) Обслужване

a) Електрическите инструменти трябва да се обслужват само от квалифицирани техници. Това може да гарантира, че инструментът е безопасен.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ НА НАСТОЛНИ ЦИРКУЛЯРИ

a) Настолните циркуляри са предназначени за рязане на дърво или изделия, подобни на дърво, те не могат да се използват с абразивни отрязващи дискове за рязане на черни

метали като пръти, профили, шипове и др. Абразивният прах води до задръстване на движещи се части като долния предпазител. Искрите от абразивно рязане ще изгорят долния предпазител, вложката на прореза и други пластмасови части.

b) Използвайте скоби, за да фиксирате детайла, когато е възможно. Ако поддържате детайла на ръка, винаги трябва да държите ръката си на поне 100 mm от двете страни на режещия диск. Не използвайте този циркуляра, за да режете парчета, които са твърде малки, че да бъдат здраво затегнати или държани на ръка. Ако ръката ви е поставена твърде близо до режещия диск, има повишен риск от нараняване от контакта с режещия диск.

c) Детайлът трябва да е неподвижен и затегнат или задържан както към оградата, така и към масата. Не подавайте детайла в диска и не режете по никакъв начин „на ръка“. Нефиксиран или движещи се детайли могат да бъдат изстреляни с високи скорости, което може да причини нараняване.

d) Прокарайте циркуляра през детайла. Не издърпвайте циркуляра през детайла. За да направите разрез, повдигнете главата на циркуляра и го издърпайте върху детайла, без да режете, стартирайте двигателя, натиснете главата на циркуляра надолу и натиснете циркуляра през детайла.

Рязането при издърпващия ход вероятно ще доведе до изкачване на режещия диск върху детайла и насилствено хвърляне на диска към оператора.

e) Никога не поставяйте ръката си на пряко по предвидената линия на рязане отпред или отзад на диска. Поддържането на детайла „на кръст“, т.е. задържането на детайла отясно на режещия диск с лявата ръка или обратно е много опасно.

f) Никога не пресягайте през ограничителя, с която и да било ръка по-близо от 100 mm от двете страни на режещия диск, за да отстраните остатъци от дърво или по някаква друга причина, докато дискът се върти. Възможно е да не можете да прецените колко близо е ръката ви до въртящия се диск и да се нараните сериозно.

g) Огледайте детайла си преди рязане. Ако детайлът е извит или изкривен, затегнете го с наведено външно лице към ограничителя. Винаги се уверявайте, че няма пролука между детайла, ограничителя и масата по линията на среза. Огънатите или изкривени детайли могат да се извиват или да се изместват и могат да причинят заклиняване на въртящия се диск при рязане. В детайла не трябва да има пирони или чужди тела.

h) Не използвайте циркуляра, преди да изчистите масата от всички инструменти, остатъци от дърво и др., с изключение на детайла. Малки отломки или свободни парчета дърво или други предмети, които контактуват с въртящото се диск, могат да бъдат изхвърлени с висока скорост.

i) Режете само по един детайл наведнъж. Натрупаните множество заготовки не могат да бъдат адекватно затегнати или закрепени и могат да се заклинят на диска или да се изместят по време на рязане.

j) Уверете се, че циркулярът за рязане под ъгъл е монтиран или поставен на равна, здрава работна повърхност преди употреба. Равната и здрава работна повърхност намалява риска циркулярът за рязане под ъгъл да стане нестабилен.

k) Планирайте работата си. Всеки път, когато промените настройката на наклона или ъгъла на скосяване, уверете се, че регулируемата ограничител е настроена правилно, за да поддържа детайла и няма да пречи на диска или защитната система. Без да включвате инструмента и без детайл на масата, придвижете режещия диск през цялостен симулиран разрез, за да сте сигурни, че няма да има смущения или опасност от отрязване на ограничителя.

l) Осигурете адекватна опора като удължители на маса, магарета и др. За детайл, който е по-широк или по-дълъг от плота на масата. Детайли, по-дълги или по-широки от масата на циркуляра за рязане под ъгъл, могат да се наклонят, ако не са здраво закрепени. Ако отрязаното парче или детайл се наклони, то може да повдигне долния предпазител или да бъде хвърлено от въртящия се диск.

m) Не използвайте друго лице като заместител на разширение на маса или като допълнителна поддръжка. Нестабилната опора на обработвания детайл може да доведе до заклиняване на диска или преместване на детайла по време на операцията по рязане, като издърпа вас и помощника към въртящия се диск.

n) Отрязаното парче не трябва да засяда или притиска по никакъв начин към въртящия се диск. Ако е ограничено, т.е. използват се ограничители за дължина, отрязаното парче може да се вклини в диска и да се изхвърли със сила.

o) Винаги използвайте скоба или приспособление, проектирано да поддържа правилно кръгли материали като пръти или тръби. Прътите са склонни да се търкалят, докато се режат, карайки диска да „захапе“ и да издърпа детайла с ръката към диска.

p) Оставете диска да достигне пълна скорост, преди да го подадете към детайла. Това ще намали риска от изхвърляне на детайла.

q) Ако детайлът или дискът се задръсти, изключете циркуляра за рязане под ъгъл. Изчакайте всички движещи се части да спрат и изключете щепсела от източника на захранване и / или извадете батерията. След това работете, за да освободите заседналият

материал. Продължаването на рязането със заседнал детайл може да доведе до загуба на контрол или повреда на циркуляра за рязане под ъгъл.

г) След като завършите рязането, освободете превключвателя, задръжте главата на циркуляра надолу и изчакайте дискът да спре, преди да извадите отрязаното парче. Протягането на ръка в близост до ножа е опасно.

с) Дръжте здраво дръжката, когато правите непълен разрез или когато изключвате, преди главата на циркуляра да е напълно в долно положение. Спирачното действие на циркуляра може да доведе до внезапно изтегляне на главата на циркуляра надолу, което води до риск от нараняване.

8.14.2 а)

Допълнение:

- 101) Инструкция за определяне на правилния режещ диск, който да се използва за материала, който ще се реже;
- 102) Информация за капацитета за рязане;
- 103) Информация за максималния ъгъл на рязане и ъгъла на скосяване, според случая;
- 104) Инструкция за използване само на режещ диск с диаметър в съответствие с маркировките на циркуляра и информация за диаметъра на отвора и максималния прорез на режещия диск;
- 105) Инструкция за използване само на дискове, които са маркирани със скорост, равна или по-висока от скоростта, отбелязана на инструмента;
- 106) Инструкции за процедурата за смяна на режещия диск, включително правилно монтиране на посоката на диска на циркуляра;
- 107) Инструкции за настройка на циркуляра за правилен капацитет на рязане, ако е приложимо;
- 108) Инструкция как правилно да се използват устройствата за настройка и заключващите устройства за ограничителя на дълбочината на рязане, ъгъла на рязане и ъгъла на скосяване;
- 109) Инструкция как да подравните ограничителя, ако е приложимо;
- 110) Инструкция как да проверите дали предпазителите на режещия диск функционират правилно;
- 111) Инструкция за свързване на системи за прахоулавяне;
- 112) За настолни циркуляри с плъзгаща функция: Инструкция за последователността на рязане;
- 113) Инструкции как да настроите дълбочината на рязане на режещия диск за непроходни прорези, според случая;
- 114) Инструкция за гарантиране, че ъгловият циркуляр е винаги стабилен и сигурен (напр. Фиксиран към пейка) и инструкция как да фиксирате машината към работна маса или други подобни;

115) Ако са предвидени регулируеми и / или подвижни удължители за опора на детайла, за да отговарят на 21.102.1, инструкцията за непременно фиксиране и използване на тези удължители по време на работа;

116) Инструкцията за използване на допълнителни опори, ако е необходимо, за да се осигури стабилност на детайла.

8.14.2 b)

Допълнение:

101) Инструкции за правилни операции на рязане, включително напречно рязане, ъгъл на рязане и ъгъл на скосяване, според случая;

102) Инструкции за прости операции за рязане, не през целия детайл, като например набраздяване/прорязване;

103) Информация за това кои материали могат да се режат. Инструкции за избягване на прегряване на зъбите на диска и, ако е разрешено рязане на пластмаси, за избягване на топенето на пластмасата;

104) Инструкцията за правилно използване на затягащото устройство за детайла;

105) Ако циркулярът е снабден със сменяема плоча с разрез: инструкции как да премахнете и инсталирате разделителната плоча и как да регулирате височината на разрезната плоча спрямо плота на масата, ако е приложимо. Инструкцията за подмяна на износена плоча с разрез;

106) Инструкцията и процедура за изрязване на слот в плоча с нулеви хлабини, ако е приложимо;

107) Инструкцията къде да се вдигне и подпира циркуляра за рязане под ъгъл по време на транспортиране.

8.14.2 c)

Допълнение:

101) Инструкцията за правилно почистване на инструмента и защитната система.

ОСТАТЪЧНИ РИСКОВЕ

Дори когато електрическият инструмент се използва, както е предписано, не е възможно да се елиминират всички остатъчни рискови фактори. Във връзка с конструкцията и дизайна на електрическия инструмент могат да възникнат следните опасности:

а) Проблеми със здравето, произтичащи от вибрациите, когато електрическият инструмент се използва за по-дълъг период от време или не е адекватно управляван и правилно поддържан.

б) Наранявания и щети по имущество поради внезапно счупване на аксесоари.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Този електрически инструмент генерира електромагнитно поле по време на работа. Това поле може при някои обстоятелства да повлияе на активни или пасивни медицински импланти. За да намалите риска от сериозни или фатални

наранявания, препоръчваме на хора с медицински импланти да се консултират със своя лекар и с производителя на медицински импланти, преди да използват този електрически инструмент.

Спецификации:

Модел No.:	TS42142101	TS42142101-4 (IRAM Щецел)	TS42142101-8
Номинална мощност:	захранваща 1400W		
Номинално напрежение:	220-240V ~50/60Hz		
Скорост на празен ход:	5000/min		
Диаметър на диска:	210x25.4mm		
Максимален рязане:	капацитет на 120x55mm		

Модел No.:	UTS42142101
Номинална мощност:	захранваща 1400W
Номинално напрежение:	110-120V~60Hz
Скорост на празен ход:	5000/min
Диаметър на диска:	8-1/4"x1"
Максимален рязане:	капацитет на 4-23/32"x2-5/32"

Акcesoари

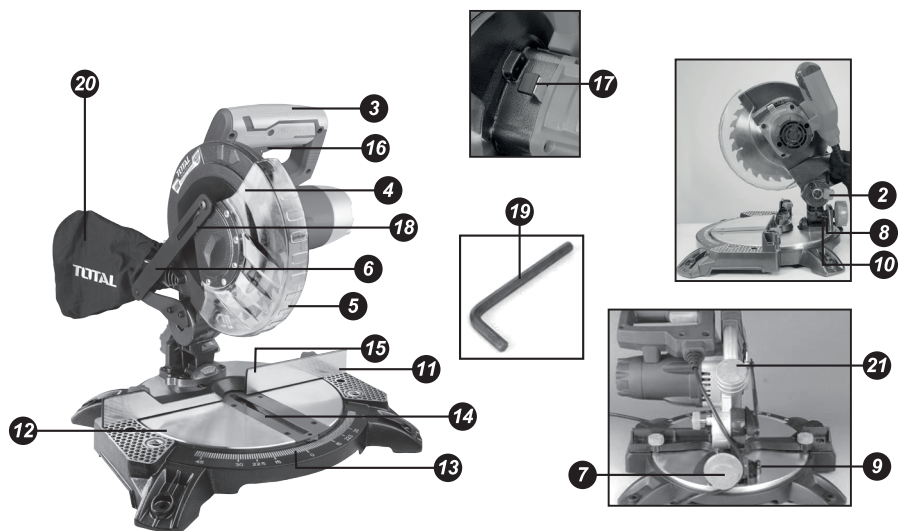
1бр торба за прах

1бр шестограм

Опознайте вашия инструмент

Преди да използвате циркуляра, запознайте се с всички експлоатационни характеристики и изисквания за безопасност.

1. Рамо на циркуляра
2. Копче за освобождаване
3. Работна дръжка
4. Горен фиксиран предпазител на диска
5. Въртящ се предпазител на диска
6. Рамо за прибиране на предпазителя
7. Фиксатор за скосяването
8. Скала за скосяването
9. 45° Винт за регулиране на скосяването
10. 0° Винт за регулиране на скосяването
11. Ограничител
12. Ъглова маса
13. Ъглова скала
14. Вложка за маса (плоча с разрез)
15. Фиксатор на ъгъла
16. Спусков превключвател
17. Бутон за заключване на шпиндела
18. Капак на болта на диска
19. 6mm шестограм
20. Аспирация
21. Капак на аспирацията



Разопаковане

Поради съвременните техники за масово производство е малко вероятно вашият GMS Електрически инструмент да е повреден или да липсва част. Ако установите нещо нередно, не работете с инструмента, докато частите не бъдат заменени или не е отстранена неизправността. Ако не го направите, това може да доведе до сериозно нараняване.

1. Отстранете всички части от картонената кутия.
2. Отстранете опаковъчните материали от циркуляра.
3. С помощта на работната дръжка (3) внимателно повдигнете циркуляра от картонената кутия и го поставете на равна работна повърхност.
4. Циркулярът е изпратен със заключено рамо в долно положение.

За да освободите рамото на циркуляра, натиснете надолу отгоре на рамото на циркуляра, дръпнете копчето за освобождаване (2) (Фиг. А1), завъртете го на 45 ° и пуснете (Фиг. А2), бавно повдигнете рамото на циркуляра.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не повдигайте циркуляра, като го държите за предпазителите. Използвайте работната дръжка (3).

Транспортиране

Вдигайте циркуляра за ъглово рязане само когато рамото на циркуляра е заключено в долно положение, циркулярът е изключен и щепселът е изваден от контакта на захванването.

Вдигайте циркуляра само за работната дръжка (3) или външните отливки. Не повдигайте циркуляра, като използвате предпазителите.

Монтаж на маса

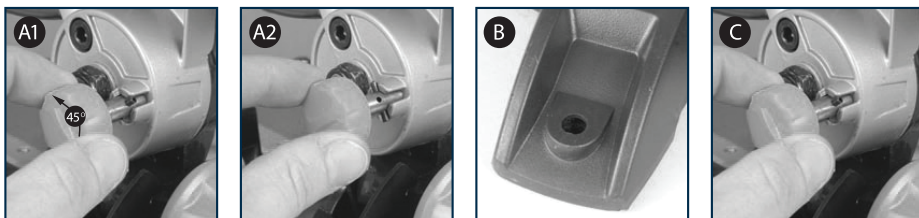
Основата на циркуляра има отвори във всеки ъгъл за улесняване на монтажа на масата (Фиг. В).

1. Поставете циркуляра на равна, хоризонтална пейка или работна маса с помощта на болтове (не са предоставени) и фиксирайте циркуляра към пейката с помощта на 4 болта.
2. Ако желаете, можете да монтирате циркуляра към парче от 13 мм или по-дебел шперплат, което след това може да бъде прикрепено към вашата работна маса или преместено на други работни места и отново затегнато.

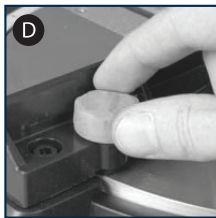
⚠ ВНИМАНИЕ: Уверете се, че монтажната повърхност не е изкривена, тъй като неравна повърхност може да причини заклиняване и неточно рязане.

Копче за освобождаване

Копчето за освобождаване (2) е предвиден за фиксиране на режещата глава в долно положение по време на транспортиране или съхранение на циркуляра за рязане под ъгъл (Фиг. С). Циркулярът никога не трябва да се използва с копчето за освобождаване, заключващо главата в долно положение.



Фиксатори за ъгъла на масата

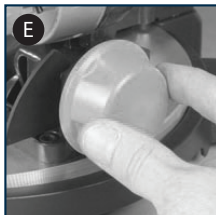


Фиксаторите за ъгъла на масата (15) са предназначени да фиксират масата в желания ъгъл на рязане (фиг. D).

Циркулярът за рязане под ъгъл реже от 0° до 45° както отляво, така и от дясно. За да регулирате ъгъла на рязане, разхлабете фиксаторите на масата и завъртете масата в желаната позиция. Масата за рязане под ъгъл има клик стопове на 0°, 15°, 22,5°, 30° и 45° за бързо задаване на най-често използваните ъгли на рязане.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не забравяйте да затегнете фиксаторите на масата, преди да направите разрез. Ако не го направите, масата може да се премести по време на рязането и да причини сериозно нараняване.

Фиксатор на скосяването



Фиксаторът за скосяване (7) се използва за настройка на диска под желания ъгъл на скосяване (фиг. Е). Ъгълът на скосяване на циркулярът за рязане под ъгъл е от 0° до 45° от ляво. За да регулирате ъгъла на скосяване, разхлабете скобата и регулирайте рамото на циркуляра до желания ъгъл на скосяване.

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Уверете се, че сте затегнали фиксатора за скосяване, преди да направите разрез. Неспазването на това може да доведе до движение на рамото на циркуляра по време на рязането и да причини сериозно нараняване.

Бутон за заключване на шпиндела



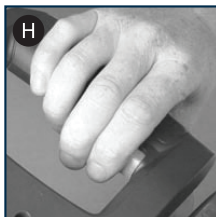
Бутонът за заключване на шпиндела (18) предотвратява въртенето на диска на циркуляра (фиг. F). Натиснете и задръжте бутона за заключване на шпиндела, докато поставяте, сменяте или сваляте диска.

Въртящ се долен предпазител на диска



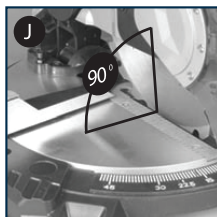
Въртящият се долен предпазител на диска (5) осигурява защита от двете страни на диска (Фиг. G). Той се прибира над горния предпазител на диска (4), когато циркулярът се спуска в детайла.

Включване и изключване



1. За да включите циркуляра, натиснете и задръжте превключвателя за включване / изключване (16) (Фиг. H).
2. За да изключите циркуляра, пуснете превключвателя за включване / изключване (16).

Настройване на масата под прав ъгъл спрямо диска

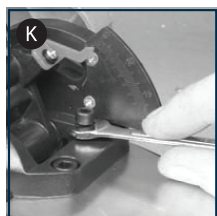


1. Уверете се, че електрическият щепсел е изключен от точката на захранване.
2. Натиснете рамото на циркуляра (1) до най-ниското му положение и включете копчето за освобождаване (2), за да задържите рамото на циркуляра в положение за транспортиране.
3. Разхлаете фиксаторите за ъгъла на масата (15).
4. Завъртете масата (12) докато показалецът бъде настроен на 0°.
5. Затегнете фиксаторите на ъгъла на масата (15).
6. Разхлаете фиксаторите на ъгъла на скосяване (7) и поставете рамото на циркуляра (1) на 0° скосяване (дискът на 90° спрямо масата). Затегнете фиксаторите на ъгъла на скосяване (7).
7. Поставете под прав ъгъл спрямо масата (12) и плоската част на диска (фиг. J).

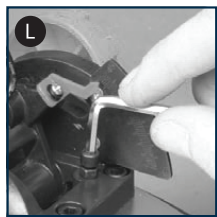
Бележка. Уверете се, че квадратът контактува с плоската част на циркулярния диск, а не със зъбите.

8. Завъртете диска на ръка и проверете подравняването на диска спрямо масата в няколко точки.

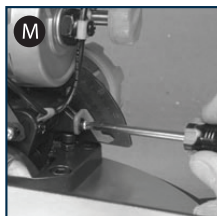
9. Ръбът на зададения квадрат и дискът трябва да са успоредни.



10. Ако дискът се отклонява от зададения квадрат, регулирайте, както следва:
11. Използвайте 8-милиметров ключ или регулируем ключ, за да разхлаете контргайката, закрепваща 0° винта за регулиране на скосяването на 0° (10). Също така разхлаете фиксатора на скосяването (7) (Фиг. K).



12. Регулирайте винта за регулиране на скосяването (10) на 0° с помощта на 4-милиметров шестстен ключ, за да приведете режещия диск в съответствие с квадрата (Фиг. L).



13. Разхлаете винта с глава на Phillips, който държи показалеца на скалата (8) и регулирайте положението на показалеца, така че да показва точно нулата на скалата. Затегнете отново винта (Фиг. M).
14. Затегнете отново фиксатора за скосяване (7) и застопоряващата гайка, закрепваща винта за регулиране на скосяването (10) на 0°.

Бележка. Горната процедура може да се използва и за проверка на ъгъла на режещия диск към масата под ъгъл на скосяване 45° . Винтът за регулиране на скосяването (9) е на 45° от противоположната страна на рамото на циркуляра.

Поставяне на ограничителя под прав ъгъл спрямо масата

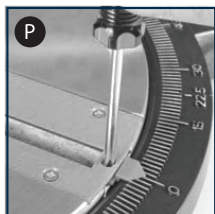
1. Уверете се, че електрическият щепсел е изключен от точката на захранване.
2. Натиснете рамото на циркуляра (1) до най-ниското му положение и включете копчето за освобождаване (2), за да задържите рамото на циркуляра в транспортно положение.
3. Разхлабете фиксаторите на ъгъла на масата (15).
4. Завъртете масата (12) докато показалецът отиде на 0° .
5. Затегнете фиксаторите на ъгъла на масата (15).



6. С помощта на 5 мм шестстен ключ разхлабете двата винта, закрепващи ограничителя (11) към основата (Фиг. N).



7. Регулирайте прав ъгъл между ограничителя (11) и равнината на диска (Фиг. O).
8. Регулирайте ограничителя (11), докато стане перпендикулярен на диска.
9. Затегнете винтовете, закрепващи ограничителя (11).



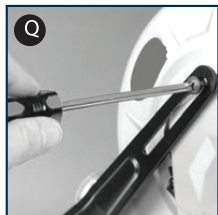
10. Разхлабете винта с глава на Phillips, който държи показалеца на скалата (13) и го регулирайте така, че да показва точно нулевата позиция на скалата (Фиг. P).
11. Затегнете отново винта, закрепващ показалеца на скалата.

Смяна на диска

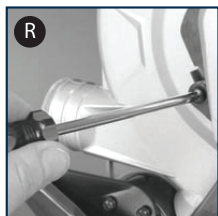
ОПАСНОСТ! Никога не се опитвайте да използвате диск, по-голямо от заявения капацитет на циркуляра. Може да влезе в контакт с предпазителите на диска. Никога не използвайте прекалено дебел диск, който може да направи така, че външната шайба на диска да се захване с плоскостите на шпиндела.

Това ще попречи на винта на диска да закрепим правилно диска върху шпиндела. Не използвайте циркуляра за рязане на метал или зидария. Уверете се, че всички необходими дистанционни елементи и пръстени на шпиндела са подходящи за монтажа на шпиндела и диска.

1. Уверете се, че електрическият щепсел е изключен от точката на захранване.
2. Натиснете надолу работната дръжка (3) и дръпнете копчето за освобождаване (2), за да освободите рамото на циркуляра (1).
3. Повдигнете рамото на циркуляра (1) до крайно горно положение.



4. С помощта на отвертка с глава на Филипс разхлабете и извадете винта с глава на Филипс, който фиксира прибиращото рамо на предпазителя (6) към въртящия се предпазител на диска (5) (Фиг. Q).



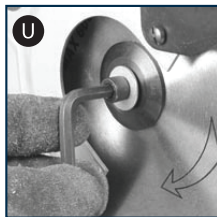
5. С помощта на отвертка с глава на Филипс разхлабете винта с глава на Филипс, който закрепва капака на болта на диска (19) (Фиг. R).



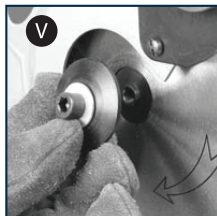
6. Издърпайте въртящия се предпазител на диска (5) надолу, след това го завъртете нагоре заедно с капака на болта на диска (19). Когато въртящият се предпазител на диска (5) е разположен над горния неподвижен предпазител на диска (4), има достъп до болта на диска (Фиг. S).



7. Задръжте въртящия се предпазител (5) нагоре и натиснете бутона за заключване на шпиндела (18). Завъртете диска, докато шпиндела се заключи (Фиг. T).

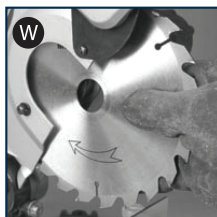


8. Използвайте 6-милиметровия шестостен ключ, за да разхлабите и свалите болта на диска. (Разхлабете по посока на часовниковата стрелка, тъй като винтът на диска е с лява резба) (Фиг. U).



9. Отстранете плоската шайба, външната шайба на диска и диска (Фиг. V).

10. Нанесете капка масло върху вътрешната шайба на диска и външната шайба на диска, където те контактуват с диска.



11. Поставете новия диск на шпиндела, като внимавате вътрешната шайба на диска да стои зад диска (Фиг. W).

ВНИМАНИЕ. За да осигурите правилно въртене на диска, винаги монтирайте диска със зъбите на диска и стрелката, отпечатана от страната на диска, насочена надолу. Посоката на въртене на диска също е отпечатана със стрелка върху горния предпазител на диска.

12. Сменете външната шайба на диска

13. Натиснете бутона за заключване на шпиндела (26) и сменете болта на плоската шайба и диска.

14. Използвайте 6 мм шестостенния ключ, за да затегнете сигурно болта на диска (затегнете в посока, обратна на часовниковата стрелка).

15. Спуснете предпазителя на диска, задръжте въртящия се долен предпазител на диска (12) и капака на болта на диска (14) и затегнете фиксиращия винт, за да закрепите капака на болта на диска на мястото му.

16. Сменете прибиращото рамо на предпазителя (6) и го закрепете върху въртящия се предпазител на диска (5).

17. Проверете дали предпазителят на диска работи правилно и покрива диска при спускане на рамото на циркуляра.

18. Свържете циркуляра към захранването и завъртете диска, за да се уверите, че работи правилно.

Рязане напъряко



Напречен разрез се прави чрез рязане напъряко на нишките на детайла. Напречен разрез на 90° се прави като ъгъла на масата е настроен на 0° . Напречните разрези под ъгъл се правят като масата бъде поставена под ъгъл, различен от нула (Фиг. X).

1. Издърпайте копчето за освобождаване (2) и повдигнете рамото на циркуляра (1) в крайно горно положение.
2. Разхлаете фиксаторите (15).
3. Завъртете масата за рязане под ъгъл (12), докато показалецът се изравни с желания ъгъл.
4. Затегнете фиксаторите (15) (Фиг. Y).



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Уверете се, че сте затегнали фиксаторите, преди да пристъпите към рязане. Ако не го направите, масата може да се премести по време на рязането и да причини сериозно нараняване.

5. Поставете обработвания детайл равно върху масата, като единият ръб е здраво прикрупен към ограничителя (11). Ако дъската е изкривена, поставете изпъкналата страна срещу ограничителя (11). Ако вдлъбнатата страна е поставена срещу ограничителя, дъската може да се счупи и да блокира диска.
6. Когато режете дълги парчета дървен материал, подпрете противоположния край на дървения материал със странични опорни пръти, ролкова стойка или работна повърхност, която е на нивото на масата на циркуляра.
7. Преди да включите циркуляра, извършете сухо изпълнение на операцията за рязане, за да проверите дали няма проблеми.
8. Дръжте здраво работната дръжка (3) и натиснете спусъка на превключвателя (16). Оставете диска да достигне максимална скорост.
10. Освободете спусъка на превключвателя (16) и оставете режещия диск да спре да се върти, преди да повдигнете диска от детайла. Изчакайте, докато дискът спре, преди да извадите детайла.

Скосяване



Скосеното рязане се извършва чрез рязане на напъряко на нишките на детайла с диска под ъгъл спрямо ограничителя и масата. Њгълът на масата е настроен на нулевата позиция, а дискът е поставен под ъгъл между 0° и 45° (Фиг. Z).

1. Издърпайте копчето за освобождаване (2) до крайно горно положение.
2. Разхлаете фиксаторите на масата (15).
3. Завъртете масата (12), докато показалецът се изравни с нулата на скалата (13).
4. Затегнете отново фиксаторите на масата (15).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Уверете се, че сте затегнали фиксаторите, преди да пристъпите към рязане. Ако не го направите, масата може да се премести по време на рязането и да причини сериозно нараняване.

5. Разхлабете фиксатора на скосяването (7) и преместете рамото на триона (1) наляво до желания ъгъл на скосяване (между 0° и 45°). Затегнете фиксатора на скосяването (7).

6. Поставете обработвания детайл плътно върху масата, като единият край е здраво прикрепен към ограничителя (11). Ако дъската е изкривена, поставете изпъкналата страна срещу ограничителя. Ако вдлъбнатата страна е поставена срещу ограничителя, дъската може да се счупи и да заклини диска.

7. Когато режете дълги парчета дървен материал, подпрете противоположния край на дървения материал със странични опорни пръти, ролкова стойка или работна повърхност, която е на нивото на масата на циркуляра.

8. Преди да включите триона, извършете сухо изпълнение на операцията за рязане, за да проверите дали няма проблеми.

9. Дръжте здраво работната дръжката (3) и натиснете спусъка на превключвателя (16). Оставете диска да достигне максимална скорост.

11. Освободете спусъка на превключвателя (16) и оставете режещия диск да спре да се върти, преди да повдигнете диска от детайла. Изчакайте, докато дискът спре, преди да извадите детайла.

Комбинирано рязане под ъгъл



Комбинираното рязане под ъгъл включва едновременно използване на ъгъл на рязане и ъгъл на скосяване. Използва се за изработване на рамки за картини, за изрязване на корнизи, за направа на кутии с наклонени страни и за рамкиране на покриви. Винаги правете пробно изрязване на парче скрап, преди да режете годния материал (Фиг. а).

1. Издърпайте копчето за освобождаване (2) и повдигнете рамото на циркуляра до крайно горно положение.

2. Разхлабете фиксаторите (15).

3. Завъртете масата (12), докато показалецът се изравни с желания ъгъл на скалата (13).

4. Затегнете отново фиксаторите (15).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Не забравяйте да затегнете фиксаторите на масата, преди да направите разрез. Ако не го направите, масата може да се премести по време на рязането и да причини сериозно нараняване.

5. Разхлабете фиксатора на скосяването (7) и преместете рамото на триона (1) наляво до желания ъгъл на скосяване (между 0° и 45°). Затегнете фиксатора за скосяване (7).

6. Поставете обработвания детайл плътно върху масата, като единият ръб е здраво прикрепен към ограничителя (11). Ако дъската е изкривена, поставете изпъкналата страна

срещу ограничителя. Ако вдлъбнатата страна е поставена срещу ограничителя, дъската може да се счупи и да блокира диска.

7. Когато режете дълги парчета дървен материал, подпрете противоположния край на дървения материал със странични опорни пръти, ролкова стойка или работна повърхност, която е на нивото на масата.

8. Преди да включите циркуляра, извършете сухо изпълнение на операцията за рязане, за да проверите дали няма проблеми.

9. Задръжте здраво работната дръжката (3) и натиснете спусъка на превключвателя (16). Оставете дискът да достигне максимална скорост.

11 Освободете спусъка на превключвателя (16) и оставете режещия диск да спре да се върти, преди да повдигнете диска от детайла. Изчакайте, докато дискът спре, преди да извадите детайла.

Обслужване

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Винаги се уверявайте, че инструментът е изключен и щепселът е изваден от точката на захранване преди извършване и на настройки или процедури по обслужване.

Обслужване на захранващия кабел

Ако захранващият кабел се нуждае от подмяна, задачата трябва да бъде изпълнена от производителя, агента на производителя или оторизиран сервизен център, за да се избегне нарушаване на безопасността.

Почистване

1. Поддържайте вентилационните отвори на инструмента незапушени и чисти през цялото време.

2. Отстранявайте редовно праха и замърсяванията. Най-добре се почиства с мека четка или парцал.

3. Редовно смазвайте всички движещи се части на равни интервали.

4. Никога не използвайте разяждащи агенти за почистване на пластмасови части.

ВНИМАНИЕ. Не използвайте почистващи препарати за почистване на пластмасовите части на циркуляра. Препоръчва се мек препарат на влажна кърпа.

Обща проверка

Редовно проверявайте дали всички фиксиращи винтове са здраво затегнати.

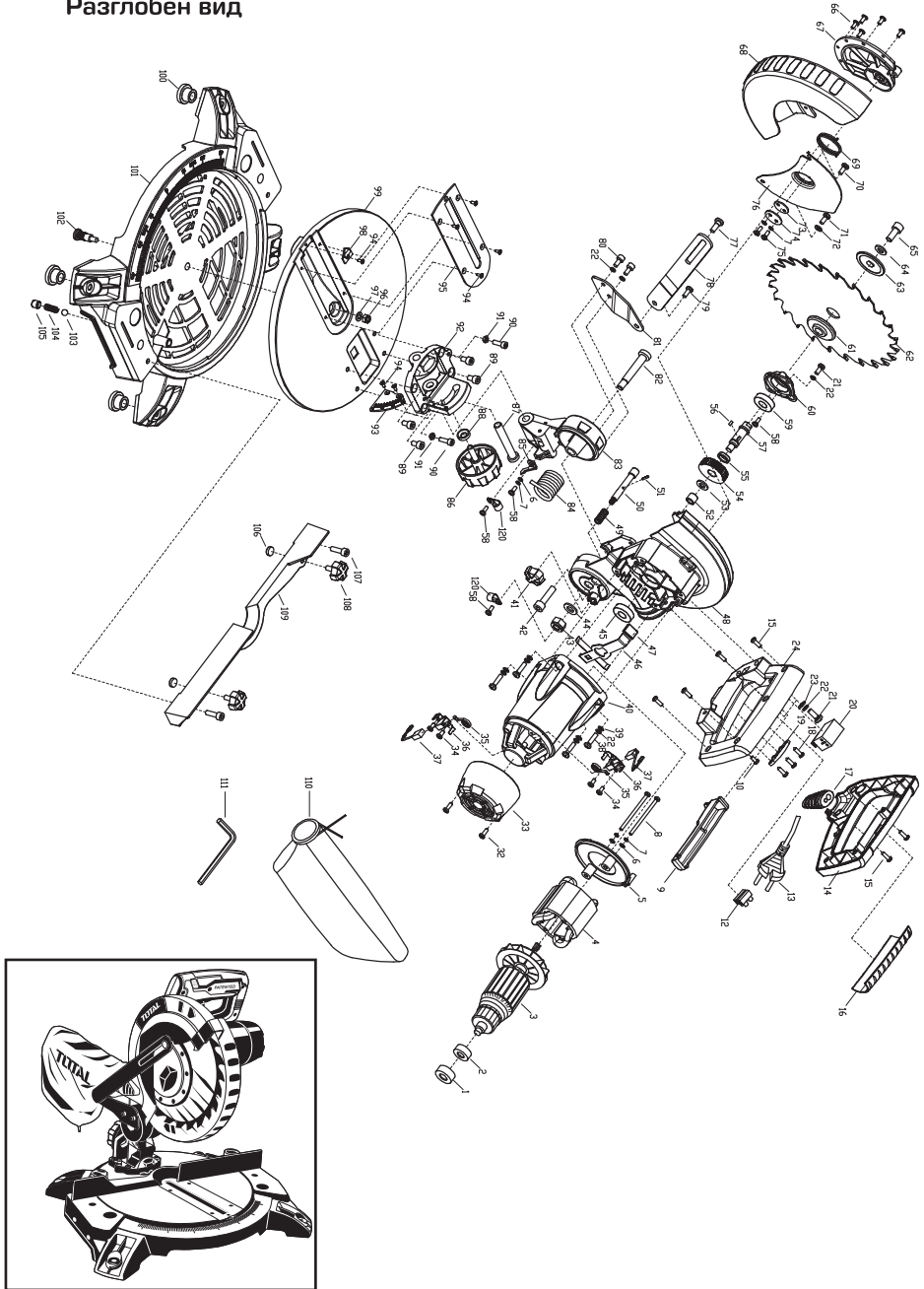
С течение на времето те могат да се разхлабят от вибрациите.

Опазване на околната среда



Рециклирайте нежеланите материали, вместо да ги изхвърляте като отпадъци. Всички инструменти, маркучи и опаковки трябва да бъдат сортирани, занесени в местния център за рециклиране и изхвърлени по безопасен за околната среда начин.

TS42142101, UTS42142101, TS42142101-4, TS42142101-8
Разглобен вид



TS42142101, UTS42142101, TS42142101-4, TS42142101-8
Списък с резервни части

№	Име	Количество	№	Име	Количество
1	Гумена обувка	1	36	Държач на четка	2
2	Лагер	1	37	Четка	2
3	Арматура	1	38	Винт	4
4	Статор	1	39	Шайба	4
5	Вентилаторна преграда	1	40	Корпус на мотора	1
6	Шайба	3	41	Капачка на заключващия щифт	1
7	Пружинна шайба	5	42	Винт с цилиндрична глава	1
8	Винт	2	43	Контрагайка	1
9	Спусък	1	44	Шайба	1
10	Винт	1	45	Лагер	1
12	Терминал	1	46	Блокаж на шпиндела	1
13	Щепкел на кабела	1	47	Капачка на блокажа на шпиндела	1
14	Горна дръжка	1	48	Фиксиран предпазител	1
15	Винт	6	49	Пружина на заключващия щифт	1
16	Дръжка	1	50	Заклучващ щифт	1
17	Протектор на кабела	1	51	Валцуван щифт	1
18	Винт	3	52	РМ втулка	1
19	Скоба на кабела	1	53	С клипс	1
20	Превключвател	1	54	Предавка	1
21	Винт	4	55	Шайба на предавката	1
22	Пружинна шайба	2	56	Кл	1
23	Шайба	10	57	Шпиндел	1
24	Долна дръжка	1	58	Винт	5
32	Винт	2	59	Лагер	1
33	Капак на мотора	1	60	Капак на предавателната кутия	1
34	Винт	4	61	Вътрешен фланец на диска	1
35	Пружина на четка	2	62	Диск	1

TS42142101, UTS42142101, TS42142101-4, TS42142101-8
Списък с резервни части

№	Име	Количество	№	Име	Количество
63	Външен фланец на диска	1	88	Шайба	1
64	Шайба	2	89	Винт с цилиндрична глава	4
65	Винт с цилиндрична глава	1	90	Винт с цилиндрична глава	2
66	Нит		91	Гайка	2
67	Център	1	92	Блок скосяване	1
68	Подвижен предпазител	1	93	Плоча на скалата за скосяване	1
69	Торсионна пружина	1	94	Потъвщ винт	7
70	Винт	1	95	Режека вложка	1
71	Винт	1	96	Контрагайка	1
72	Голяма шайба	1	97	Шайба	1
73	Предпазител на плочата (малък)	1	98	Показалец	1
74	Предпазител на плочата (голям)	1	99	Въртяща платформа	1
75	Винт	2	100	Гумени крачета	4
76	Плоча на подвижния предпазител	1	101	Основа	1
77	Винт на работо	1	102	Болт нарязан	1
78	Лостов механизъм	1	103	Задържаща ролка	1
79	Нит	1	104	Задържаща пружина	1
80	Винт с цилиндрична глава	2	105	Шестостен винт	1
81	Опора на лостовия механизъм	1	106	Найлонова спирачка	2
82	Пивотна ос	1	107	Винт с цилиндрична глава	2
83	Блокаж на пивота	1	108	Спирачка на въртящата платформа	2
84	Голяма торсионна пружина	1	109	Ограничител	1
85	Показалец на скосяването	1	110	Торба за прах	1
86	Копче на скосяването	1	111	Шестоъгълен гаечен ключ	1
87	Пивот на скосяването	1	120	Клипс на кабела	2

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

ЕС Декларация за съответствие

С настоящото декларираме:

TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD

No. 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, China

Този продукт съответства на най-важните изисквания и на други свързани разпоредби на съответните европейски директиви, основаващи се на приложими европейски хармонизирани стандарти. Всяка неоторизирана модификация на продукта отменя тази декларация.

Описание на продукта: Настолен циркуляр с герунг TOTAL

Вид на продукта: TS42142101

European Directives
2006/42/EC

European harmonized standards
EN 62841-1:2015
EN 62841-3-9:2015+A11

Дата/ Подпис:

ОКТ.27, 2020

Длъжност:

Продуктов мениджър

For and on behalf of
TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD.

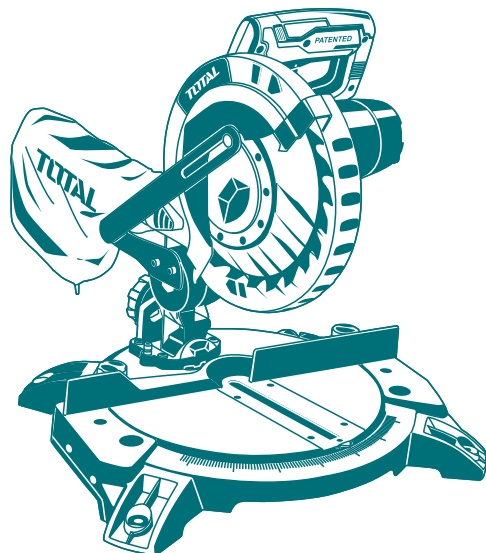

Authorized Signature(s)

No.45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, China

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL



НАСТОЛЕН ЦИРКУЛЯР С ГЕРУНГ

www.totalbusiness.com

TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD.

No.45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park

Произход: PRC

Вносител: ИТТ БЪЛГАРИЯ ЕООД, sales@itt.bg, www.itt.bg

Сервиз: service@itt.bg, тел.: 042/661 035

1400W